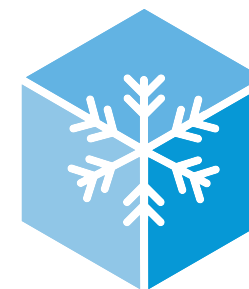
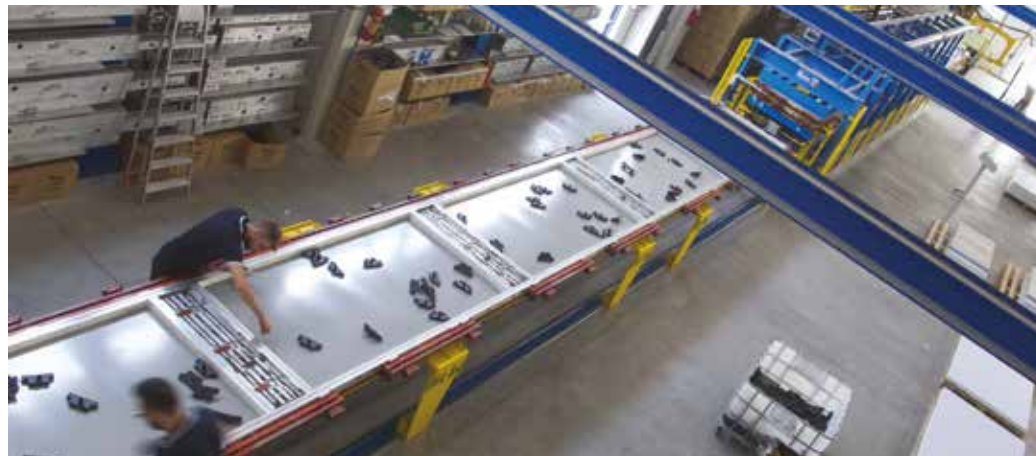


Boxcold
freddo su misura



Firma Boxcold przebyła długą drogę od czasu jej powstania. Drogę pełną badań, zaangażowania i pasji. Od początku działalności - montażu komór i instalacji chłodniczych, poprzez 15 lat pracy, firma stała się ważnym i cenionym producentem komór chłodniczych – począwszy od małych komór dla handlu, a skończywszy na komorach przemysłowych: komorach produkcyjnych, dojrzewalniach i popularnych komorach przechowalniczych produktów żywnościowych jak i innych.



Boxcold
freddo su misura

Dzięki swojemu doświadczeniu, niezawodności i zdolności do realizacji nietypowych projektów, Boxcold jest dzisiaj uznaną marką w sektorze komór chłodniczych, nie tylko we Włoszech ale również w Europie i w wielu innych krajach świata.

Silną stroną firmy jest ciągłe dążenie do perfekcji. W zakładzie obejmującym 70 000 m² powierzchni, z których 5 000m² zajmuje nowoczesna linia produkcyjna, zespół BoXcold kontynuuje badania i ekspery-

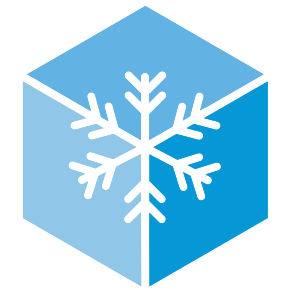
menty, aby produkty były jeszcze lepsze i bardziej przyjazne dla środowiska.

Dumą firmy jest największa w Europie linia profilowania, prasy i wstrzykiwania poliuretanu, zainstalowana w ostatnim czasie. Dzięki stałej trosce oraz osiągniętej najwyższej jakości produktu, Boxcold wygrał zaufanie rynku, oraz zamierza rozszerzyć zakres swoich produktów i usług, tak aby sprostać wszystkim oczekiwaniom rynku krajowego i międzynarodowego.





There was much to do so far for Boxcold: a road made of caution, research and passion. Arisen from the installation and maintenance of refrigerating units, in its fifteen years of employment, Boxcold has grown so much that it has become a national and international leader in the production of commercial and industrial cold room for all sectors of manufacturing, processing and storage of both "food" and "non-food" products. Thanks to its experience, its reliability and its capacity to realize even non-standard projects, Boxcold is today a reference brand in the cold conservation sector, not only in Italy but throughout Europe and in many countries around the world. Strong point of the company is the desire to constantly improve. In the plant area of 70.000 square meters, of which 5.000 square meters used for the production cycle, the team of Boxcold continues to research and to experiment, in order to ensure cutting-edge products respecting the environment, health and safety. Our pride is the largest line in Europe of profiling, pressing and foaming recently installed. Thanks to this constant caution and to the excellence achieved, Boxcold won the trust of an increasingly extended market and the company intends to further expand its range of products and services, in order to meet all customer demands at the national and international level.



Boxcold
freddo su misura



modularność i elastyczność

modularity and flexibility

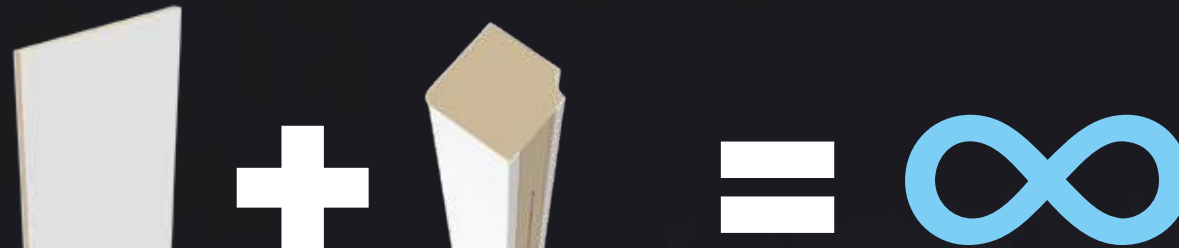
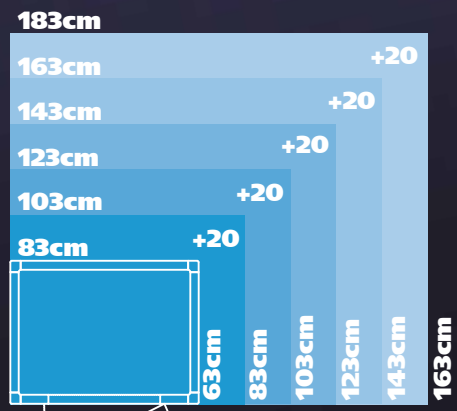
Mocną stroną komór chłodniczych Boxcold jest modułowość i elastyczność.

Moduł komór co 20cm – na długości, szerokości i wysokości, pozwala na ogromną ilość wariantów komór. Poprzez zastosowanie poziomych i pionowych izolowanych łączników oraz izolowanych narożników, osiągamy elastyczność, która pozwala dopasować komorę do dowolnego pomieszczenia.

Strong points of the Boxcold cold rooms are "Modularity and Flexibility": the 20cm modularity in width, depth and height enable to realize innumerable solutions of cold rooms. Through the use of vertical and horizontal foamed edges, as corner joint elements, we have a flexibility that permit to install the cold rooms in any structural context.

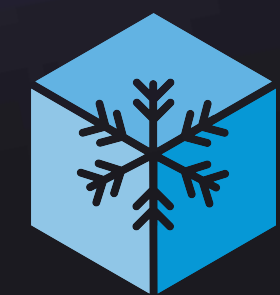
Modularność

Co 20 cm *20cm Modularity*



Montaż elastyczność

Mounting flexibility



Boxcold
freddo su misura



komponenty

components

Grubości paneli 6-8-10-12-14cm.
Panels thickness 6-8-10-12-14cm.

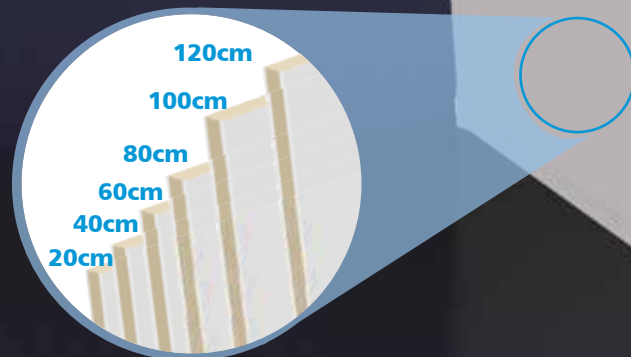


System montażu komór opiera się zamkach hakowych typu CAMLOCK oraz bolcach stabilizujących, zapewniających perfekcyjne dopasowanie oraz dociśnięcie paneli.

Zastosowano również specjalne uszczelnienie obwodowe z taśmy poliuretanowej, na etapie wtrysku pianki poliuretanowej, zapewniające dobre uszczelnienie pomiędzy panelami oraz narożnikami.

The assembly system of the cold room components occurs through eccentric hook "male-female" and joint line-up that guarantee the perfect tightening and alignment.

A special perimeter seal in expanded polyethylene is used in order to ensure a good outfit between panels and elements and it is previously entered during the foaming step.



Szerokości paneli 20-40-60-80-100-120cm.
Panels width 20-40-60-80-100-120cm.



Panele standardowe mają obustronne wykończenie w postaci stali ocynkowanej plastyfikowanej (odpornej na zarysowania), w kolorze białym, i są izolowane poliuretanem o gęstości 43kg/m³.

Dzięki „liniowemu” systemowi połączeń między panelami oraz narożnikami, uzyskujemy wysoką wszechstronność produktu zarówno dla paneli ściennych, jak i paneli podłogowych. System pozwala na powiększenie chłodni w przyszłości, oraz umożliwia wymianę dowolnej płyty, bez rozbiórki całej komory.

All our standard floors have internal finish with grey plastified non-slip steel sheet, with polyurethane (PUR) D=43Kg/m³ insulation and external finish with galvanized pre-painted steel sheet.

Our special "linear" joint system between panels and elements, unlike that "male-female", offers as advantage the high versatility of our product both as wall panel and as floor panel. This allows to expand and/or to change the cold room at any time.

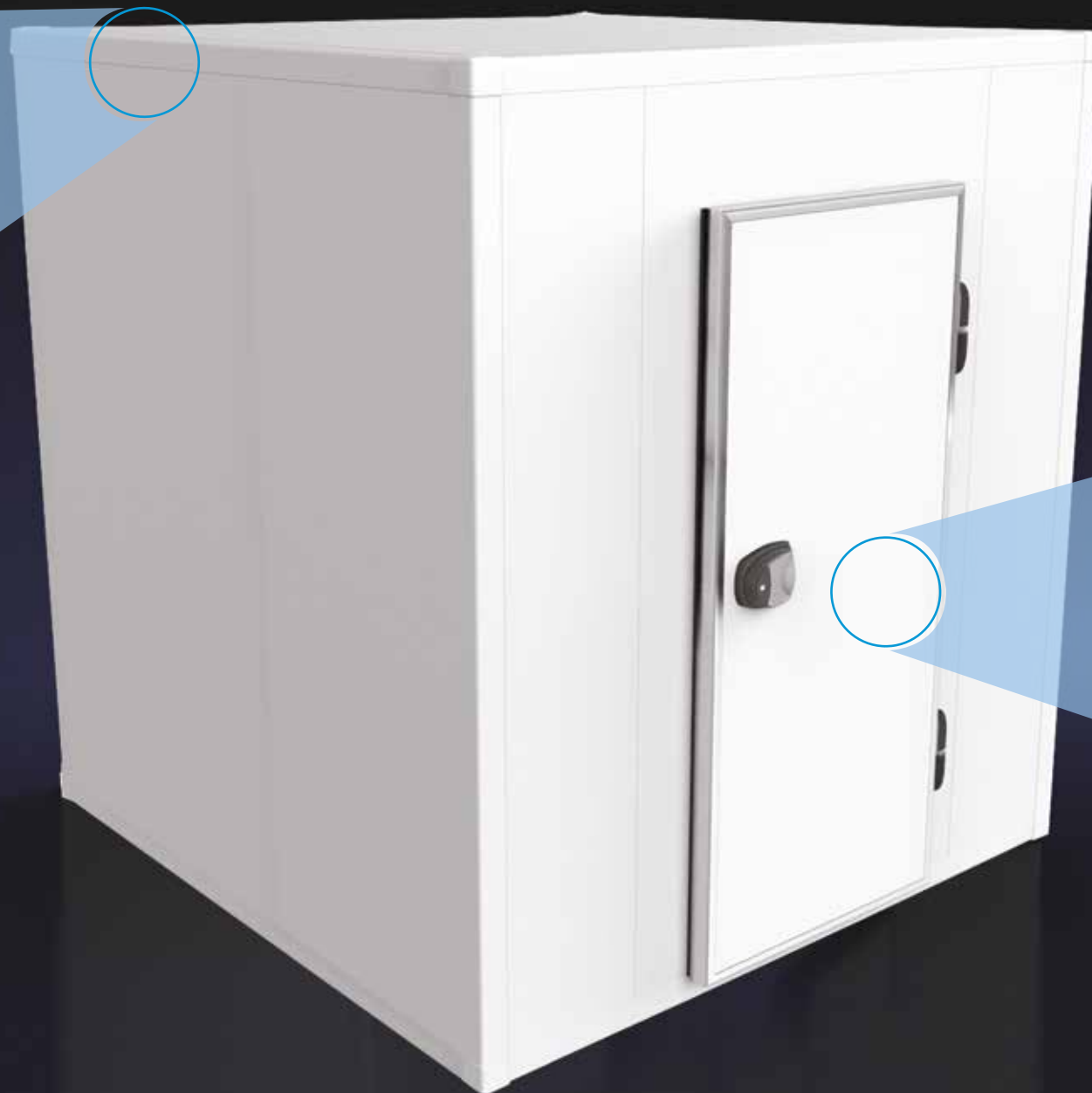
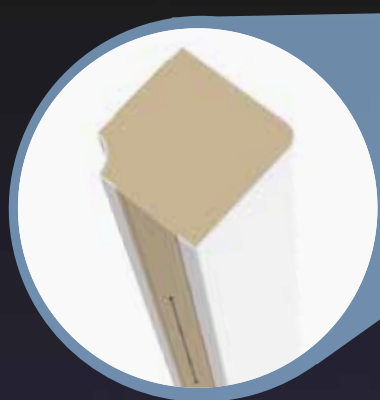
OPCJONALNIE:

arkusz plastyfikowanej	inox 304	biały plastyfikowanej blachy nierdzewnej
---------------------------	-------------	---



komponenty

components



System łączenia ściany, sufitu i podłogi jest realizowany za pomocą specjalnych izolowanych narożników. Narożniki wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej, z białą powłoką plastyfikowaną, i są wyizolowane pianką poliuretanową PUR o gęstości 50kg/m³.

Profile narożnikowe posiadają wyoblenie o promieniu R15mm, aby wyeliminować konieczność stosowania dodatkowych profili PVC – co pozwala na oszczędności, zarówno po stronie kosztów jak i czasu montażu.

The corner joint system between wall, ceiling and floor panels is realized through special 90° foamed edges.

These edges have a white anti-scratch galvanized prepainted steel sheet finish and the isolation is achieved by polyurethane foams PUR density of 50kg / m³.

The realization of the internal fitting with a R15mm radius is designed to eliminate additional PVC profiles meeting the requirements of hygiene and ease of cleaning request.

Skrzydło drzwi jest obramowane profilem aluminiowym na całym obwodzie, zawiasy posiadają możliwość regulacji wysokości. Regulacja docisku drzwi w wewnętrznej części zamka. Tzw. „bezpieczny zamek”: na zewnątrz uchwyt z kluczem, wewnątrz z przyciskiem awaryjnym którym można otworzyć drzwi pomimo zamknięcia na klucz od zewnątrz.

Uszczelnienie obwodowe drzwi uszczelką PVC – pasujące dla chłodni z podłogą oraz dla komory bez podłogi izolowanej.

W komorach mroźniczych są zamontowane grzałki obwodowe drzwi, aby zapobiec przemarzaniu uszczelek

Opcjonalnie: drzwi do komory można zamówić jako: zawiasowe, przesuwne, z kolejką, z okienkiem.

The standard door is characterized by: shutter with an aluminum perimeter profile, hinges with ramp and regulation in height and in depth, outside handle with key and inside with an emergency push button.

A pvc perimeter seal is specially designed in order to ensure the use of the door both in cold rooms with floor and in cold rooms without floor.

In the negative doors th.10-12-14cm (optional 8cm) is supplied as standard an electric anti-condensation resistance along the door clear passage perimeter.

Optional: doors with rail passage, sliding doors and simple and glass half-doors.



komora standardowa

standard cold room

W celu zagwarantowania wysokiej jakości, komory są w 100% wykonane z komponentów "Made in Italy".

Połączenie surowców o doskonałej jakości z innowacyjną techniką produkcji, pozwala na uzyskanie produktu – komór chłodniczych najwyższej klasy.

Komory chłodnicze można wyposażyć w urządzenia typu monoblok ścienny, sufitowy lub split, jak również w wewnętrzny system półek o konstrukcji z aluminium i z półkami polietylenowymi.

Our cold rooms are fully made of components "Made in Italy", in order to guarantee a high quality level and according to the health and hygiene standards.

The fusion between the excellent quality of the raw materials and an innovative production process (thanks to the new profiling, pressing and foaming systems) allows to obtain high standard of quality even in the production of standard cold rooms.

Our cold rooms can be completed with refrigerator units (saddle, ceiling and split type) and with internal shelving system in aluminium and polyethylene.

Idealne wykończenie narożników w komorach, jest gwarantowane przez **specjalne elementy narożnikowe**, pozwalające uniknąć ewentualnych mostków termicznych pomiędzy panelami.

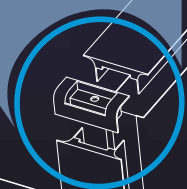
The perfect junction between vertical and horizontal edges, both ceiling and floor, is guaranteed by special "PUR Angle Caps" that avoid possible thermal bridges between the elements.





komory z drzwiami „z kolejką” oraz mobilnymi ścianami działowymi

cold room with rail passage and mobile dividing wall





komory z drzwiami „z kolejką” oraz mobilnymi ścianami działowymi

cold room with rail passage and mobile dividing wall

Potrzeba zaspokojenia różnych wymagań rynku, jest tym co skłoniło firmę do szukania nowych rozwiązań, spełniających potrzeby klienta:

w wielu obszarach gastronomii, aby zapewnić zgodność z normami, projektuje się osobne komory dla różnych produktów, każde z osobnym wejściem, i z inną temperaturą.

Aby sprostać tym wymaganiom, Boxcold proponuje unikalny system chłodni wyposażony w mobilne ściany działowe i drzwi wejściowe w każdej wydzielonej komorze.

Mobilne ścianki działowe wykonane są z paneli ściennych, kątowników i profili PVC do grubości przegród 6-8-10cm. Mogą być instalowane od razu, lub po pewnym czasie, bez konieczności demontażu komory chłodniczej.

Mobilne ścianki działowe mogą oddzielać chłodnie o różnicy temperatur do 8C.

Można je również stosować w celu oddzielenia komór chłodniczych o różnicy temperatur wyższej niż 8C, ale w tym przypadku konieczne jest przecięcie blachy (aby uniknąć mostu termicznego) wszystkich paneli ściennych, sufitowych i podłogowych.

Przy przechowywaniu w chłodni mięsa w półtuszach, drzwi mogą być wykonane z kolejką umożliwiającą wprowadzanie półtuszy do komory.

Ponadto, jest możliwe wykonanie komór chłodniczych bez podłogi izolowanej, gdzie wykorzystuje się specjalny profil PVC do mocowania paneli ściennych, gwarantujący prosty montaż i spełniający wymogi sanitarne.



The need to satisfy the various market demands is what has prompted us to propose good solutions that meet the needs of the customer:

in many areas of gastronomy, for example butcher's shop and restaurants, in order to respect the standards in force it is used a new cold room system with more internal spaces, each one with its door and its operating temperature.

To face this demand, Boxcold proposes a unique cold room equipped with mobile dividing walls and access doors in each space.

The mobile dividing walls are made of: vertical panels, dividing angles and Pvc profile for th. 6-8-10cm. They can be installed or after moved without structural changes to the cold room.

They are installed to separate cold rooms with Δt MAX 6/8°C.

p.s. They can be also used in order to separate cold rooms with $\Delta t > 6/8^\circ\text{C}$, but in this case a thermal cutting is necessary along all the dividing wall perimeter on wall, ceiling and floor panels.

If in these cold rooms there will be meat, the doors can be realized with a special rail passage that ensure the animals moving.

Moreover, in order to respect all hygienic sanitary standards and the cleaning easiness it is possible to do this type of cold rooms without floor, where it is requested a special Pvc profile for thermal cutting and special base angles designed at 90° in order to guarantee an easy assembly and a good functional result.



komory mroźnicze

negative cold room

Komory mroźnicze wykonywane są z poliuretanu o grubości 10-12-14cm (na życzenie również z 8 cm, z drzwiami z grzałką uszczelki).

Takie grubości izolacji zapewniają dobrą temperaturę przechowywania poniżej 0C. Zastosowanie izolowanej podłogi w mroźni jest niezbędne, natomiast w komorach chłodniczych można odstąpić od izolowanej podłogi np. ze względu na łatwość obsługi i czyszczenia.

Do komór chłodniczych, z podłogą, stosuje się różne rozwiązania:

- wyrównanie poziomu podłogi w komorze i na zewnątrz komory
- zastosowanie rampy podjazdowej dla komory z podłogą.

Dla komór chłodniczych na 0C, chcąc uzyskać kilka niezależnych pomieszczeń chłodzonych – na różne produkty, można skorzystać z opcji tzw stałych ścian działowych.

The Boxcold negative cold rooms are realized in thickness 10-12-14cm (optional th. 8cm with door heater kit); these thicknesses ensure a good temperature holding below zero. Another important factor is the use of the floor that for this type of cold room is compulsory, while in positive cold rooms the choice is optional for reasons of ease of use and cleaning.

For cold rooms with floor, it is possible to personalize the cold room structure with some optional that Boxcold proposes:

- "flush floor threshold";
- "internal and external ramp".

As for positive cold rooms 0°C, in areas like gastronomy and restaurants, to respect the standards about food preservation and the use of the customer, it is possible to realize a unique cold room separated in more spaces, each one with its door and its operating temperature, making them independent thanks to the use of "fixed dividing walls".





komory mroźnicze

negative cold room

Stale ścianki działowe są wykonane z paneli ściennych oraz profili izolowanych 3-stronnych, których położenia nie można zmienić (jak dla ścian mobilnych), bez rozbiórki komory chłodniczej.

Stale ściany działowe mogą oddzielać komorę chłodniczą od mroźniczej – różnica temperatur obu komór do 25°C.

The fixed dividing walls are made of: vertical panels and 3 ways foamed edges in th. 6-8-10-12-14cm that when mounted can't be moved without changing the structure of the cold room. For this reason they are installed to separate two or more cold rooms with Δt MAX 20/25°C.



1 Drzwi przesuwne pozwalają na redukcję przestrzeni niezbędnej dla montażu drzwi zawiasowych o dużych rozmiarach. Przy montażu drzwi przesuwnych w komorze z podłogą, niezbędny jest próg wykończony blachą nierdzewną.

Sliding door: a door system on panel that reduces the opening encumbrances, in little spaces, and that assures the realization of doors with a clear passage wider than doors with hinges. When the sliding doors is installed in the cold rooms with floor a stainless steel step, in solid wood, is necessary to guarantee the perfect assembly and tightness of the door.

2 Element niwelujący 15mm różnicę wysokości pomiędzy poziomami podłogi i progu.

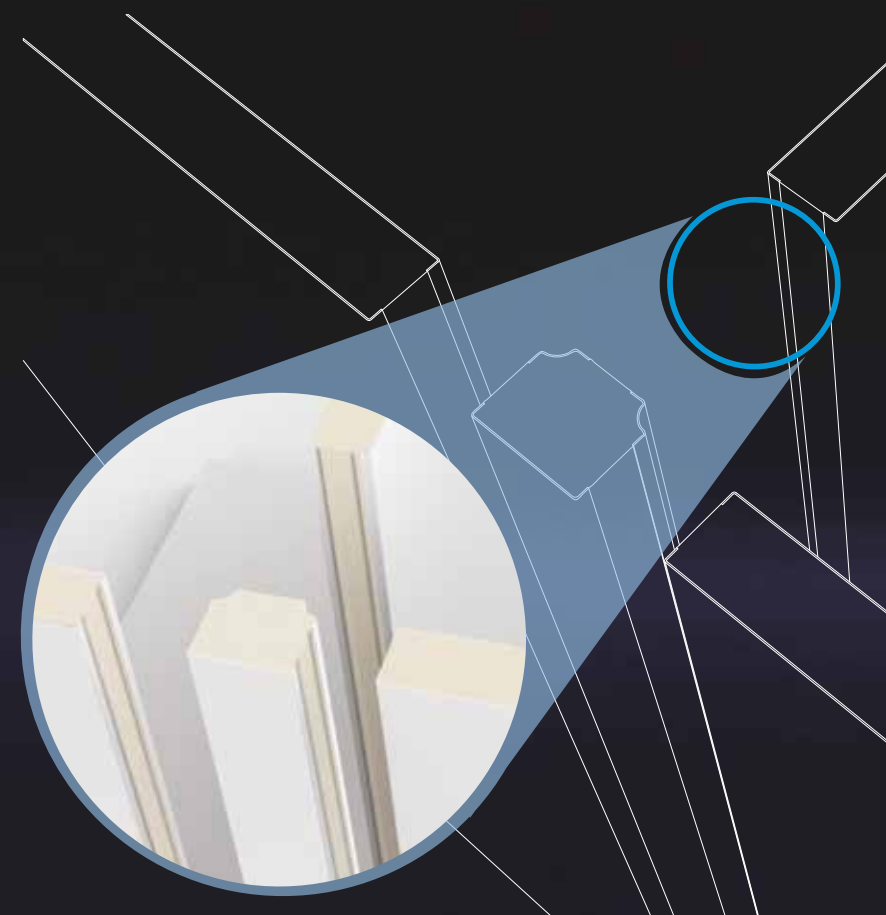
Flush floor threshold: it is a special working of the access threshold in order to eliminate the difference of 15mm between the cold room floor and the threshold.

3 Próg stosowany dla komór z podłogą izolowaną.

Steel step in solid wood.

4 Klin podjazdowy umożliwiający wprowadzanie wózka paletowego do chłodni. Wykonany z aluminium i z profili nierdzewnych.

Internal and external ramp: used to ensure the access in the cold room with trolleys or transpallets. It is realized in aluminum and stainless steel profiles.





komory przylegające do siebie

leaned cold room

Nowe rozwiązanie techniczne, to kompleks komory chłodniczej i mroźniczej połączonych ze sobą jedną ścianą. System bazuje na standardowej komorze mroźniczej o grubości 10-12-14cm, do której jest „doklejona” komora chłodnicza o mniejszej grubości izolacji np. 8cm. Komora chłodnicza może być z podłogą lub bez podłogi izolowanej.

Mocnym punktem tego nowego systemu jest oszczędność wynikająca ze wspólnej ściany obu komór.

Chłodnia jest montowana do mroźni specjalnymi profilami na całej długości.

The new technical solution that Boxcold proposes is a complex of negative and positive cold rooms respecting the physical separation of the two spaces of goods storage. This system is in fact realized with a unique Negative cold room, th. 10-12-14cm (optional th. 8cm) with floor, and a positive cold room leaned on a wall of the negative room and that can be without floor: this is the strong point of this new system.

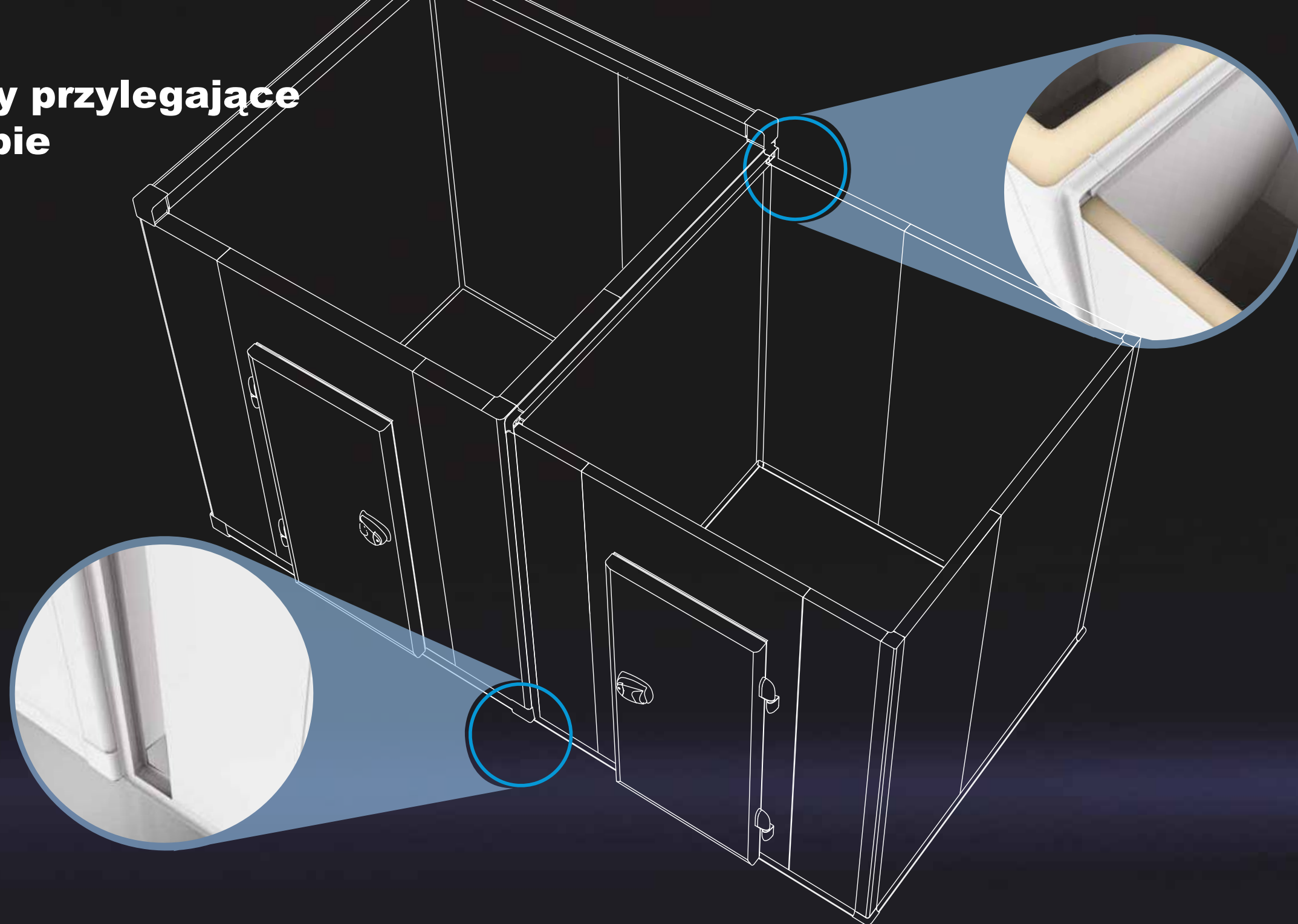
The positive cold room is leaned on through a special Pvc profile along the leaned wall perimeter, and through base angles and dividing angles, that create a great saving from an economic point of view and regarding the encumbrances.





komory przylegające do siebie

leaned cold room





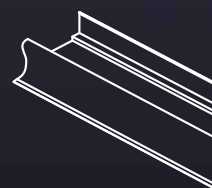
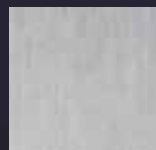
komory z blachy nierdzewnej

stainless steel cold room

Dzięki zgromadzonemu doświadczeniu w produkcji i obróbce materiałów, oraz starannemu doborowi surowców, chłodnie ze stali nierdzewnej są wizytówką firmy. Ich realizacja wymaga użycia blachy nierdzewnej 304 (nie zostawiająca śladów palców) z której wykonane są wszystkie elementy chłodni (panele, drzwi i narożniki) wewnątrz, na zewnątrz, jak i po obu stronach. Są one wykorzystywane głównie do przechowywania ryb ze względu na właściwości antykorozyjne i wysoki standard higieniczny.

Thanks to the accumulated experience in the processing of materials and the careful selection of raw materials our Stainless steel cold rooms are the pride of the company. Their implementation involves the use of stainless steel sheet 304 scotch brite "anti fingerprint", with which all cold room components are coated (panels, doors and edges) internally, externally, and both solutions.

They are used for the food storage mostly of fish origin, as the stainless steel permits to have a lot of technical advantages against the corrosion and respecting the hygienic sanitary standards, in order to guarantee the perfect foods preservation and their "shelf life".



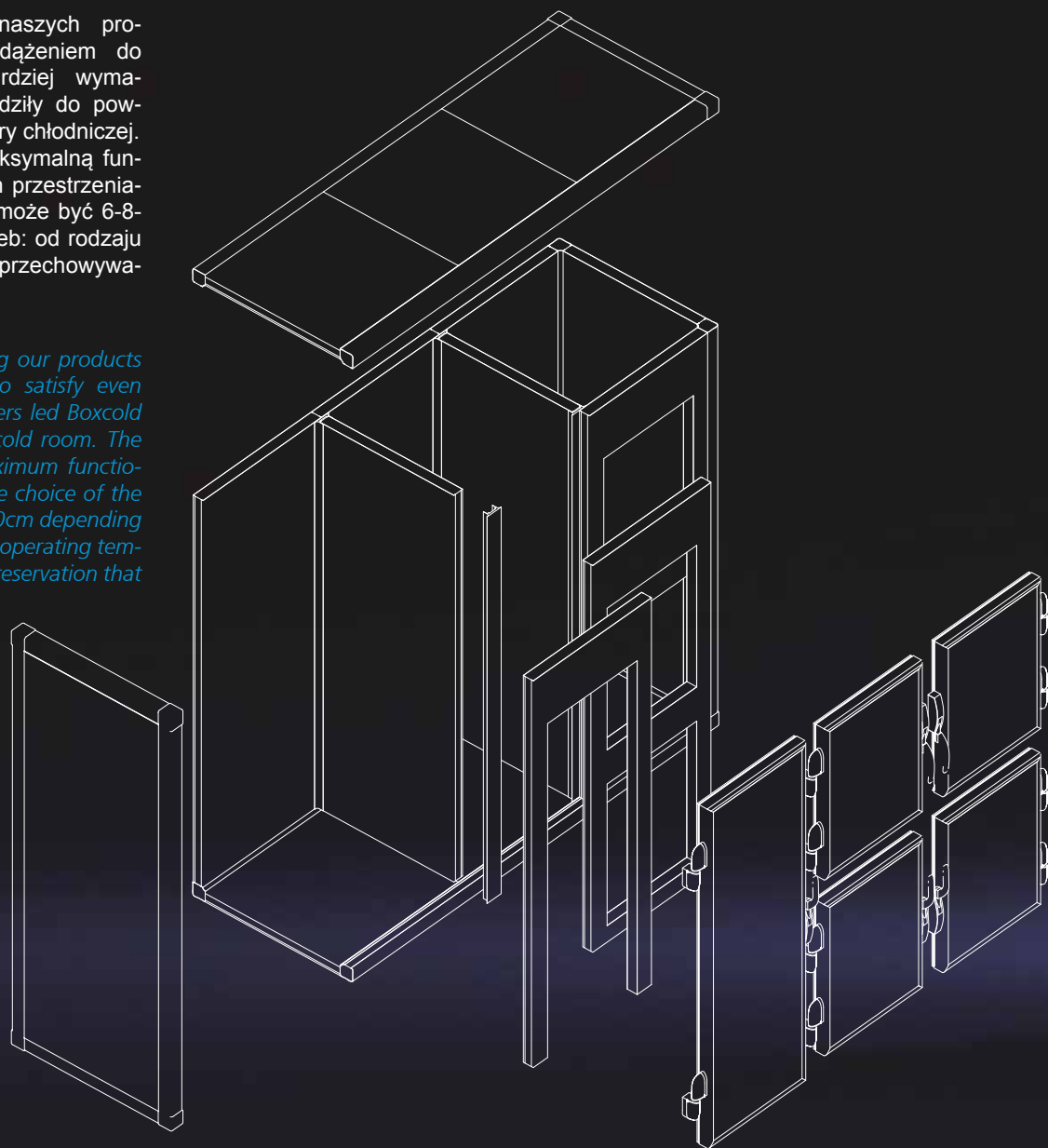


szafy modułowe

modular cabinet

Znaczenie dywersyfikacji naszych produktów w połączeniu z dążeniem do zaspokojenia nawet najbardziej wymagających klientów, doprowadziły do powstania nowej koncepcji komory chłodniczej. Szafy modułowe oferują maksymalną funkcjonalność nawet w małych przestrzeniach. Wybór grubości izolacji może być 6-8-10cm w zależności od potrzeb: od rodzaju towaru oraz od temperatury przechowywania.

The importance of diversifying our products combined with the desire to satisfy even the most demanding customers led Boxcold to create a new concept of cold room. The modular cabinets offer a maximum functionality even in little spaces. The choice of the thickness can be for th. 6-8-10cm depending of the customers need, of the operating temperatures and of the tyoe of preservation that the products need.





szafy modułowe

modular cabinet

Komora modułowa może być wykonana na wiele sposobów jak pokazano na zdjęciach: mogą być 1, 2 lub 3 szt drzwi standardowych, drzwi połówkowe, również drzwi połówkowe przeszklone.

Dostępne są również akcesoria (zestaw półek ażurowych, zestaw do ciast , etc.) które dopełniają kompletny produkt.

The modular cabinet has various realization types, it is possible in fact to do one or more doors, one or more half-doors (even glass half-doors), and a lot of elements (doors and half-doors with a smart handle) and accessories (grids kit, pastry kit,..) that offer a complet product.



Szafy z drzwiami *Cabinets with doors*

Szafy z drzwi połówkowe *Cabinets with half-door*





podłogi
floors

Standardowe panele podłogowe są wykończone wewnątrz komory blachą stalową plastyfikowaną w kolorze szarym, w wersji antypoślizgowej. Izolacja poliuretan (PUR) o gęstości 43kg/m³. Panel podłogowy od spodu wykończony blachą stalową ocynkowaną i lakierowaną.

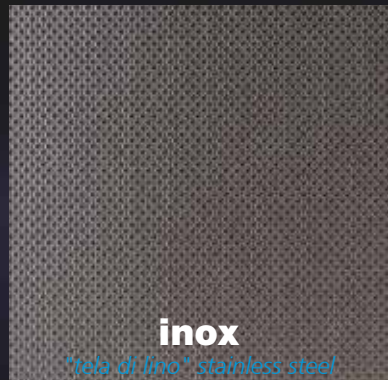
All our floor panels have an internal finish with grey plastified non-slip steel sheet, with polyurethane (PUR) D=43Kg/m³ insulation and external finish with galvanized pre-painted steel sheet.

standard



opcje wykończenia podłogi

optional finishes



inox

"retła di lino" stainless steel



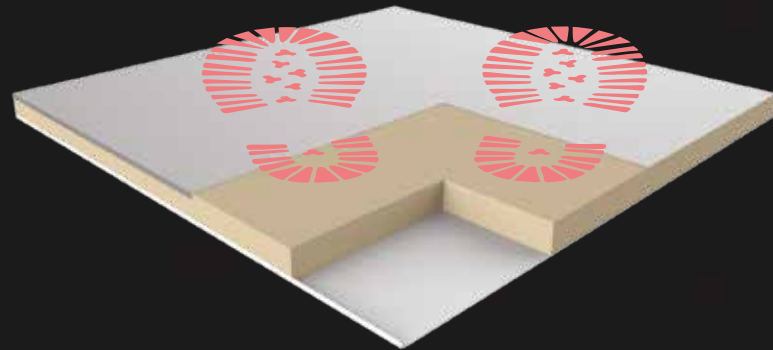
stratificato

HPL layered phenolic



aluminium

rice grain aluminium treadplate



załadunek ręczny

pedestrian

Podłogi bez użycia wózków – stosowane dla komór mniejszych niż 5m²
Grubość blachy 0,7mm
Wytrzymałość statyczna: 1500 kg/m²
Wytrzymałość punktowa: 100kg

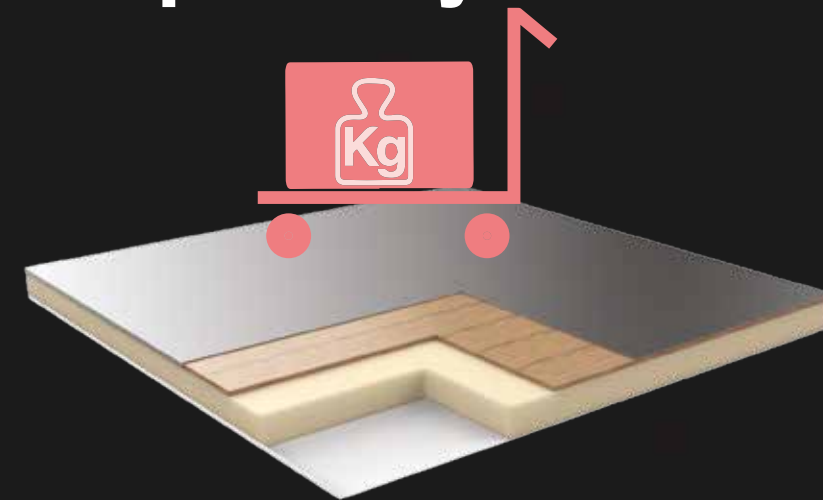
*Pedestrian surface < 5m²
Steel sheet 0,7mm
Static capacity 1500Kg/m²
Punctual capacity 100Kg.*

załadunek wózkiem paletowym

vehicular

Podłogi dla wózków paletowych – dla komór większych niż 6m²
Blacha 0,7mm wzmocniona sklejką wodoodporną 10mm grubości
Wytrzymałość statyczna: 4000 kg/m²
Wytrzymałość dynamiczna: 250kg
Wytrzymałość punktowa: 140kg

*Vehicular surface > 6m²
Steel sheet 0,7mm thick, glued on a reinforced marine plywood 10mm thick
Static capacity 4000Kg/m²
Dynamic capacity 250Kg
Punctual capacity 140Kg.*



załadunek wózkiem widłowym

reinforced vehicular



Podłogi dla wózków widłowych – podłogi specjalnie wzmocnione
Blacha 0,7mm wzmocniona sklejką wodoodporną 20mm grubości oraz profilami wzmacniającymi wewnątrz tzw „plaster miodu”.
Wytrzymałość statyczna: 6000 kg/m²
Wytrzymałość dynamiczna: 1500kg
Wytrzymałość punktowa: 300kg

*Steel sheet 0,7mm thick, glued on a reinforced marine plywood 20mm thick and "honeycomb structure" in PVC foamed in the floor
Static capacity 6000Kg/m²
Dynamic capacity 1500Kg
Punctual capacity 300Kg.*



certifikaty
certificates



Istituto Giordano S.p.A.
Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia
Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540
istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
PEC: ist-giordano@legalmail.it
Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 1.500.000 i.v.
REA c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 327032/9353/CPR

CLASSIFICATION REPORT No. 327032/9353/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407)
ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09/03/2011

issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407)
pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 06/08/2015

Place and date of issue:

Committente: BOXCOLD DIVISIONE FRIGOCLIMA - Provinciale Veglie-Leverano - 73010 VEGLIE (LE)
Customer: - Italia

Numero e data della commessa: 66174, 13/04/2015

Order number and date:

Oggetto: classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classifica-
zione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco secondo la norma UNI EN 13501-
1:2009, con riferimento alla norma armonizzata UNI EN 14509:2013

fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from re-
action to fire tests in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009 and with reference to harmonized
standard UNI EN 14509:2013

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Origin of sample: sampled and supplied by the Customer

Denominazione del prodotto*.

Product name*.

"PANNELLO ISOLANTE TIPO SANDWICH BOX".

Definizione del prodotto classificato.

Definition of classified product.

Il prodotto PANNELLO ISOLANTE TIPO SANDWICH BOX è definito come "pannelli isolanti autoportanti a dop-
pio rivestimento con paramenti metallici con anima in poliuretano espanso rigido PUR".

The product PANNELLO ISOLANTE TIPO SANDWICH BOX is defined as a "self-supporting insulation panel with double coverings, metal
facings and rigid polyurethane foam PUR core".

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.
according to information supplied by the Customer.



LAB N° 0021

Comp. AV	Il presente rapporto di classificazione è composto da n. 7 fogli, dalla documentazione tecnica del Committente ed è emesso in formato bilingue (italiano e inglese); in caso di dubbio, è valida la versione in lingua italiana. This classification report is made up of 7 sheets, the Customer's technical documentation and it is issued in a bilingual format (Italian and English); in case of dispute the only valid version is the Italian one.	Foglio / Sheet
Revis. AG		1 / 7

CLAUSOLE: il presente documento si riferisce solamente al campione o materiale sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta dell'Istituto Giordano.
CLAUSES: This document relates only to the sample or material tested and shall not be reproduced except in full without Istituto Giordano's written approval.



LAB N° 0021

Classificazione e campo di applicazione.

Classification and field of application.

Riferimento di classificazione.

Reference of classification.

Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.

This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.

Classificazione.

Classification.

Il prodotto "PANNELLO ISOLANTE TIPO SANDWICH BOX", in relazione al suo comportamento di reazione
al fuoco, è classificato:

The product "PANNELLO ISOLANTE TIPO SANDWICH BOX" in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

B

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:

The additional classification in relation to smoke production is:

s3

La classificazione aggiuntiva in relazione alla cadute di gocce/particelle incendiate è:

The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:

The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B - s3, d0

Campo di applicazione.

Field of application.

Questa classificazione è valida per i seguenti parametri del prodotto*:

This classification is valid for the following product parameters*:

Spessore Thickness	≥ 60 mm
-----------------------	---------

Il Direttore Tecnico della sezione CPD

CPD Department Technical Manager

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

Il Responsabile Tecnico
Chief Test Engineer
(Dott. Gian Luigi Baffoni)

Il Responsabile del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
Head of Reaction to Fire Laboratory
(Dott. Gian Luigi Baffoni)

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)